

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU FENOLÏT

SPÉCIFICATION	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR D'ESSAI	VALEUR REQUISE
ÉPAISSEUR	EN 438-2 section 5	Selon l'épaisseur requise	t : 0,40 mm : ± 0,10 mm
DENSITÉ	ISO 1183-1	1,4 gr/cm ³	Min. 1,35 g/cm ³
PLANÉITÉ	EN 438-2 section 9 VGS, VGP	40 mm	Déviation max. de 60 mm/m
RÉSISTANCE AUX IMPACTS	EN 438-2 Petite section en boule, 20 VGS, VGP	18 N	Min. 15 N
STABILITÉ DIMENSIONNELLE À TEMP. ÉLEVÉE	EN 438-2 section 17 VGS, VGP	%L = 0,45 %T = 1,08	Valeurs max. %L = 0,75 %T = 1,25
RÉSISTANCE AUX TACHES	EN 438-2 section 26 VGS, VGP Groupes 1 & 2 Groupe 3	5 4	Cote min. 5 4
RAYON DE FORMABILITÉ	EN 438-2 section 31/32 VGP L/direction de machine T(direction transversale)	R5 R6	≤ 10 x épaisseur nominale du stratifié ≤ 20 x épaisseur nominale du stratifié
RÉSISTANCE AU CLOQUAGE	EN 438-2 section 33/34 VGP T2-t1(Sec) Épaisseur nominale < 0,8 mm	15	≥ 10

Remarques

@VGS = Pente verticale, stratifié standard

@VGP = Pente verticale, stratifié après formage



Côté face du matériau Fenolit sur lequel la feuille est appliquée



Côté dos du matériau Fenolit

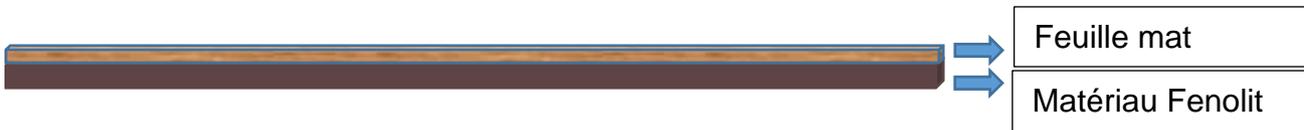
PROPRIÉTÉS DES FEUILLES DE PVC ET HIGH GLOSS

SPÉCIFICATION	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR D'ESSAI	VALEUR REQUISE
Épaisseur (PVC)	mm	EN ISO 11833-2	PVC : 0,30 ± 10 %
Tension de surface (PVC)	mN/m	ISO 8296	≥ 38 mN/m
Tension de surface (PVC)	mN/m	ISO 8296	≥ 38 mN/m
Mesure de couleur (ΔE)	---	DIN 5033-4	≤ 0,80
Résistance aux égratignures (PVC)	N	ISO 4586-2	1,1 – 1,5 N
Résistance aux UV (ΔE)	50 heures	TS EN 4892 (1-2-3)	≤ 0,80

PROPRIÉTÉS DES FEUILLES DE PVC ET HIGH GLOSS

SPÉCIFICATION	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR D'ESSAI	VALEUR REQUISE
Résistance aux produits chimiques	Contrôle visuel	Aucun changement	Aucun changement

APPARENCE DU FENOLUX



MODE D'EMPLOI DU FENOLUX

- La surface du produit étant identique à celle du panneau (feuille), il peut être utilisé dans tous les domaines où les produits en panneaux sont utilisés.
- Il peut être utilisé dans les décorations intérieures, les portes d'armoires de cuisine, de salle de bains, les portes d'hôtel, à condition qu'il soit utilisé sur des surfaces verticales comme les produits en panneaux.
- Outre les applications droites, il peut également être utilisé dans les virages et les endroits courbes.
- En raison de la dureté du produit Fenolux, il est nécessaire d'appliquer de la chaleur pour créer un rayon. Le produit peut être courbé en appliquant de la chaleur. Si la chaleur n'est pas appliquée, le produit peut se casser. Un pistolet thermique peut être utilisé à 70 degrés Celsius.
- Pendant l'application du produit, toutes sortes de colle à bois ou de surface ou du ruban adhésif double face peuvent être utilisés.