

DÉCLARATION DE PRODUIT ENVIRONNEMENTAL

Conformément aux normes ISO 14025 et EN 15804:2012+A2:2019 pour :

Panneaux et profilés en MDF

De AGT Ağaç Sanayi ve Tic. A.Ş.



 EPD[®]

TURKEY

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATIONS

 AGT

Panneau

 AGT

Profilé



Programme : EPD Turkey, un programme régional entièrement aligné www.epdturkey.org

Le système international EPD® www.environdec.com

Opérateur du programme : EPD Turkey : SÜRATAM – Turkish Centre for Sustainable Production Research & Design
Nef 09 B Blok No: 7/15
34415 Kagithane/Istanbul, TURQUIE

EPD International AB Stockholm, Suède

Numéro d'inscription de l'EPD : S-P-01914

Date de publication : 5 avril 2025

Date de validité : 5 mars 2025

Portée géographique : Mondiale

RENSEIGNEMENTS SUR LE PROGRAMME

Programme	EPD Turkey, un programme régional entièrement aligné	Le système international EPD® EPD International AB
	SÜRATAM – Turkish Centre for Sustainable Production Research & Design	Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Suède
	Nef 09 B Blok No: 7/15 34415 Kagithane/Istanbul, TURQUIE	www.environdec.com info@environdec.com
	www.epdturkey.org info@epdturkey.org	

Règles de catégorie de produit (RCP) :

2019:14 Version 1.0, 2019-12-20, Produits de construction, CPC 54 Services de construction et c-PCR-006 Bois et produits à base de bois pour l'utilisation en construction (EN 16485)

Vérification indépendante de tiers de la déclaration et des données, conformément à la norme ISO 14025:2006 :

Certification de processus de l'EPD

Vérification de l'EPD

Vérificateur tiers : Vladimír Kocí, Ph. D.

Approuvé par : Le système international EPD®

La procédure pour le suivi des données lors de la vérification de validité de l'EPD comprend un vérificateur tiers :

OUI

NON

Le propriétaire de l'EPD a la propriété, la responsabilité et l'obligation exclusives de l'EPD.

Les EPD d'une même catégorie de produits, mais issues de programmes différents peuvent ne pas être comparables. Les EPD des produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme EN 15804. Pour plus d'informations sur la comparabilité, consultez les normes EN 15804 et ISO 14025.

RENSEIGNEMENTS SUR L'ENTREPRISE

AGT (Advanced Technology in Wood Industry), qui a vu le jour avec le rêve de traiter et de développer des produits en bois personnalisés pour les besoins des particuliers et des entreprises en 1984 à Antalya, est aujourd'hui l'une des principales entreprises au monde dans le secteur des composants de mobiliers. AGT est au service de l'industrie de la construction avec sa production de planchers et de plinthes et au service du secteur de l'ameublement et de la décoration avec sa production de MDF, MF-MDF, panneaux et profilés dans ses installations de production modernes établies sur une superficie de 400 000 mètres carrés dans la zone industrielle organisée d'Antalya.

AGT fait partie des 500 premières entreprises industrielles de Turquie et a réalisé un taux de croissance de 30 % avec un rendement annuel supérieur à 1 milliard de TL en 2018. Comptant plus de 900 employés, AGT peut fabriquer tous les matériaux en bois nécessaires pour les espaces intérieurs dans ses propres locaux.

Depuis sa création, AGT n'a jamais fait de compromis sur ses valeurs éthiques et ses principes de qualité. La qualité, la tendance et le développement demeurent partie de ses principaux objectifs pour tous ses clients, employés et partenaires commerciaux. Aujourd'hui, AGT ajoute de la couleur, de l'élégance et une viabilité durable à l'espace de vie de millions de personnes qui accordent de l'importance à la qualité et à l'esthétique grâce à plus de 1 000 points de vente répartis sur 5 continents. En plus des canaux de distribution partout en Turquie, AGT a des points de vente sur 5 continents et exporte dans plus de 70 pays.

La qualité est une histoire sans fin, mais c'est un objectif qui est constamment renouvelé et développé en fonction des attentes de nos clients. Dans le secteur des composants de mobiliers, sur la base d'une mentalité d'entreprise fiable, organisée et institutionnalisée, la politique de qualité d'AGT est d'augmenter la qualité de sa production en suivant de près l'évolution de la technologie, de répondre pleinement aux attentes et aux demandes de ses clients, d'augmenter l'efficacité de son système de gestion de la qualité et d'être une marque préférée sur les marchés nationaux et internationaux en assurant la durabilité de sa place dans le secteur.

L'entreprise est certifiée ISO 9001 (système de gestion de la qualité), ISO 14001 (système de gestion de l'environnement), ISO 45001 (système de gestion de la santé et de la sécurité au travail), EFQM (European Foundation for Quality Management), PEFC (Program for the Endorsement of Forest Certification), FSC (Forest Stewardship Council) et TSCA.



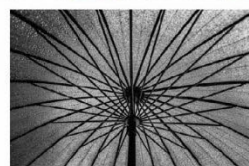
RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

AGT

Panel



Pour obtenir les renseignements détaillés du produit : Scannez



Le panneau AGT est fabriqué en utilisant le MDF de classe mondiale d'AGT et il présente des solutions colorées spéciales pour chaque emplacement. Le revêtement en feuille de PVC, qui offre une qualité de surface supérieure, permet de choisir parmi un large éventail de couleurs. De plus, le panneau AGT peut être fabriqué dans les dimensions et les couleurs demandées, ainsi que dans les couleurs standard.

Il existe quatre types de panneau AGT : High Gloss, Soft Touch et acrylique.

Code CPC UN : CPC 31441

Composition typique du matériau

Matériau	Composition
MDF	90 %-55 %
Papier imprégné et matériaux auxiliaires	1-3 %
Matériaux de feuille et auxiliaires	3-5 %

Dimensions disponibles

	1 220 mm X 2 800 mm	
	Une face	Deux faces
8 mm	x	
18 mm	x	x

Caractéristiques du MDF AGT :

- Plus de 100 alternatives de couleurs (mat ou lustré)
- Haute résistance à l'expansion
- Décors modernes et tendance
- Parfaite harmonie de motifs riches avec la structure de surface
- Haute résistance à la flexion
- Cadre robuste
- Résistance élevée à la traction et de maintien des vis

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

AGT

Profile



Pour obtenir les renseignements détaillés du produit : Scannez



Les profilés AGT en MDF AGT peuvent être utilisés avec des panneaux et d'autres produits AGT. Les profilés d'épaissement, les profilés de bordure et de recouvrement, les bandes de recouvrement et d'angle, les plinthes, les profilés de surface et les pieds de table et d'autres produits sont fabriqués pour de nombreux secteurs.

Code CPC UN : CPC 31441

Composition typique du matériau

Matériau	Composition
MDF	90 %-55 %
Papier imprégné et matériaux auxiliaires	1 à 3 %
Matériaux de feuille et auxiliaires	3 à 5 %

Caractéristiques du MDF AGT :

- Plus de 100 alternatives de couleurs
- Plus de 4 000 modèles
- Parfaite harmonie de motifs riches avec d'autres produits AGT
- Haute résistance à la flexion
- Décors modernes et tendance

Spécifications techniques

Propriétés du panneau en feuille de fibres AGT			
SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	RÉSULTATS
Résistance de l'adhésif	N/mm ²	EN 323	≥ 0,55
Résistance à la température	°C	---	≤ 90
Résistance en surface	N/mm ²	EN 311	7,7 mm ≥ 1 N/mm ² 12 mm ≥ 1 N/mm ² 16-18 mm ≥ 1 N/mm ² 22-25-30 mm ≥ 1 N/mm ²
Émanation de formaldéhyde (Feuille revêtue)	mg/m ² h	EN ISO 12460-3	≤ 3,5 mg/m ² h
Évaluation de surface Résistance aux micro-égratignures	% de changement	CEN/TS 16611 (Méthode A)	≤ 10
Résistance aux liquides froids (résistance aux produits chimiques)	Classe	EN 12720+A1	5,4
Résistance de la surface à la chaleur sèche (70 °C)	Classe	EN 12722	5
Détermination de la résistance de surface à la température humide (70 °C) dans les feuilles PET et d'acrylique et les feuilles de PVC et PET de PVC+	Classe	EN 12721	5,4

Propriétés des feuilles de PVC et High Gloss			
SPÉCIFICATION	UNITÉ	ESSAI NORME	RÉSULTATS
Épaisseur (PVC, High Gloss)	mm	EN ISO 118 33-2	PVC : 0,20 ± 10 % High Gloss : 0,30 ± 10 %
BRILLANCE (High Gloss)	20°	EN ISO 2813	≥ 80
Rugosité de surface (High Gloss)	R _a , µm	EN ISO 4288	≤ 0,10 µm
Tension de surface (PVC, High Gloss)	mN/m	ISO 8296	≥ 38 mN/m
Mesure de couleur (ΔE)	---	DIN 5033-4	≤ 0,80
Résistance aux égratignures (PVC)	N	ISO 4586-2	1,1 – 1,5 N
Résistance aux égratignures (HG)	N	ISO 4586-2	0,5 – 1,0 N
Résistance aux UV (ΔE)	50 heures	TS EN 4892 (1-2-3)	≤ 0,80

Propriétés de la feuille de fibres			
SPÉCIFICATION	UNITÉ	NORME D'ESSAI	RÉSULTATS
Intensité	kg/m ³	EN 323	16-18 mm S : min. 715
Tolérance d'épaisseur	mm	EN 324-1 EN 622-1	16-18 mm : ± 0,20 mm
Tolérance de longueur et de largeur	mm/m	EN 324-1 EN 622-1	± 2 mm/m, maximum ± 5 mm
Tolérance d'équerrage	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	2 mm/m
Tolérance de douceur latérale	mm/m	EN 324-2 EN 622-1	1,5 mm/m
Augmentation d'épaisseur - 24 heures	%	EN 317 EN 622-5	16-18 mm ≤ 8 %
Résistance à la flexion	N/mm ²	EN 310 EN 622-5	16-18 mm ≥ 24 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion	N/mm ²	EN 310 EN 622-5	16-18 mm ≥ 2400 N/mm ²
Adhésion interne	N/mm ²	EN 319 EN 622-5	16-18 ≥ 0,75 N/mm ²

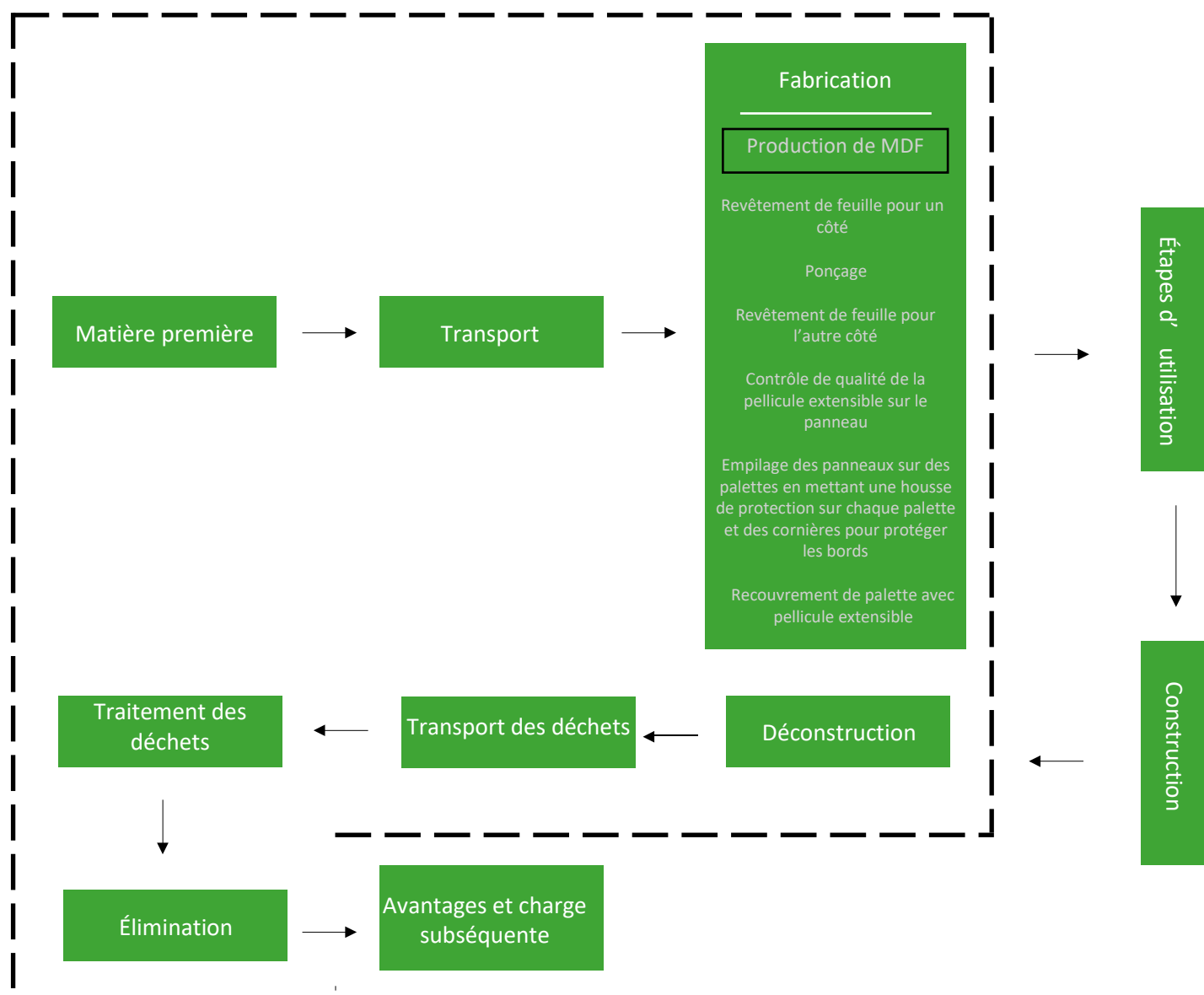


RENSEIGNEMENTS SUR L'ACV*

Unité déclarée	1 m ² de panneau et profilés de MDF avec un poids moyen de 14,8 kg/m ²
Représentativité au fil du temps	2019
Durée de vie de référence (DVR)	La DVR est de 10 ans, dans la mesure où elle est conforme avec les conditions d'utilisation. La DVR dépend de la zone d'application et d'utilisation.
Base(s) de données et logiciel d'ACV utilisés	Ecoinvent 3.5 et SimaPro 9.0
Description des limites de système	De bout en bout avec modules C1–C4 et module D (A1–A3 + C + D)

*ACV : Analyse du cycle de vie

Schéma de système



DESCRIPTION DES PÉRIMÈTRES DU SYSTÈME

ÉTAPE DU PRODUIT			ÉTAPE DU PROCESSUS DE CONSTRUCTION		ÉTAPE D' UTILISATION								ÉTAPE DE FIN DE VIE				AVANTAGES ET CHARGES AU-DELÀ DES LIMITES DU SYSTÈME
Approvisionnement en matières premières	Transport	Fabrication	Transport de la barrière au site	Assemblage	Utilisation	Entretien	Réparation	Remplacement	Remise à neuf	Consommation d' énergie opérationnelle	Consommation d' eau opérationnelle	Déconstruction	Transport	Traitement des déchets	Élimination	Potential de réutilisation-recyclage-récupération	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	X									X	X	X	X	X	

Les périmètres du système couvrent la production de matières premières, tous les transports pertinents jusqu'à l'entrée de l'usine, la fabrication par AGT, la déconstruction du produit depuis son site de construction, le transport des matériaux déconstruits jusqu'à l'installation de traitement des déchets sur une distance supposée de 200 km, le traitement et l'élimination des déchets.

Le traitement des déchets, bien qu'inclus dans les périmètres du système, ne contribue pas aux impacts environnementaux en raison de l'hypothèse selon laquelle le produit va directement au site d'enfouissement à l'étape d'élimination sans aucun traitement.

Pour les avantages et les charges au-delà, un pouvoir calorifique de 18,6 MJ par kg de MDF a été supposé (Günther et al., 2012) pour calculer la quantité de gaz naturel évitée pour le chauffage. AGT produit des matériaux d'emballage en bois à partir de ses propres déchets de production. De ce fait, les matériaux d'emballage n'ont pas été inclus séparément pour éviter un double comptage.

Pour l'étape de déconstruction, on a supposé une consommation d'électricité de 0,323 MJ par kg de matériau (Gervasio et al., 2018). Pour l'évaluation de l'impact environnemental, la méthode EF (adaptée) qui est disponible dans SimaPro 9 a été utilisée.

Les indicateurs liés à l'énergie ont été calculés à partir de la demande énergétique cumulée (LHV) et les indicateurs de ressources ont été calculés à l'aide des flux d'inventaire. Il n'y a pas d'allocation de coproduits dans l'étude d'ACV qui sous-tend cette DPE (*Déclaration environnementale du produit*).

Les quantités de déchets dangereux et non dangereux ont été attribuées en utilisant les quantités de production annuelle de tous les produits AGT. Les données primaires obtenues auprès d'AGT sont valables pour l'année 2019. Ecoinvent 3.5 a été utilisé comme base de données secondaire.

Le produit contient du formaldéhyde qui est une substance extrêmement préoccupante (SVHC) et est soumis à une autorisation dans le cadre du règlement REACH. Pour plus de détails, les résultats des essais sont fournis dans la section des renseignements supplémentaires.

RÉSULTATS D'ACV

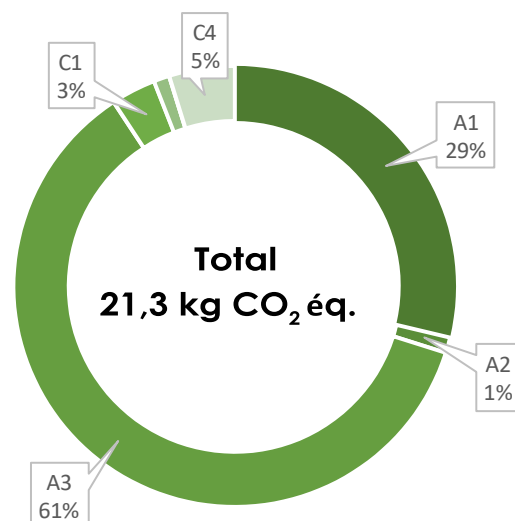
Impacts environnementaux pour 1 m² de panneaux et profilés de MDF

Catégorie d'impact	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP - Total	kg CO ₂ éq.	20,4	0,738	0,258	0	1,08	-8,66
GWP - Fossile	kg CO ₂ éq.	20,2	0,732	0,258	0	0,103	-8,65
GWP - Biogénique	kg CO ₂ éq.	0,041	0,002	84,8E -6	0	0,974	-0,002
GWP - Luluc	kg CO ₂ éq.	0,114	0,004	68,1E -6	0	18,4E -6	-332E-6
ODP	kg CFC-11 éq.	1,27E -6	24,1E -9	0,000	0	32,2E -9	-743E-9
AP	mol H ⁺ éq.	0,123	0,004	0,001	0	0,001	-0,013
EP - Eau douce	kg PO ₄ éq.	0,039	0,002	63,3E -6	0	65,5E -6	-462E-6
*EP - Eau douce	kg P éq.	0,013	0,001	20,9E -6	0	21,6E -6	-152E-6
EP - Marine	kg N éq.	0,021	0,001	176E-6	0	0,005	-0,003
EP - Terrestre	mol N éq.	0,258	0,007	0,002	0	0,004	-0,032
POCP	kg COVNM	0,063	0,002	0,001	0	0,001	-0,012
ADPE	kg Sb éq.	28,9E -6	181E-9	498E-9	0	147E-9	-1,45E -6
ADPF	MJ	290	8,46	4,26	0	2,94	-133
WDP	m ₃ dépriv.	14,8	0,218	0,032	0	0,018	-0,684
PM	aug. des maladies	1,04E -6	19,9E -9	22,6E -9	0	19,7E -9	-36,9E -9
IR	kBq U-235 éq.	0,599	0,011	0,021	0	0,021	-0,024
ETP - FW	CTUe	11,2	0,231	0,895	0	0,061	-1,69
HTTP - C	CTUh	207E-9	5,29E -9	1,79E -9	0	1,79E -9	-19,3E -9
HTTP - NC	CTUh	1,53E -6	48,1E -9	48,9E -9	0	8,54E -9	-114E-9
SQP	Pt	3 935	0,667	7,30	0	11,0	-2,99
Acronymes	GWP - Total : Changement climatique, GWP - Fossile : Changement climatique - Fossile, GWP - Biogénique : Changement climatique - Biogénique, GWP - Luluc : Changement climatique - Utilisation et transformation des terres, ODP : Appauvrissement de la couche d'ozone, AP : Acidification terrestre et de l'eau douce, EP - Eau douce : Eutrophisation de l'eau douce, EP - Marine : Eutrophisation marine, EP - Terrestre : Eutrophisation terrestre, POCP : Oxydation photochimique, ADPE : Appauvrissement abiotique - Éléments, ADPF : Appauvrissement abiotique - Ressources fossiles, WDP : Pénurie d'eau, PM : Matières inorganiques respiratoires - Matières particulaires, IR : Rayonnement ionisant, ETP - Eau douce : Écotoxicité pour l'eau douce, HTP- C : Effets sur la santé humaine cancéreux, HTP - NC : Effets sur la santé humaine non cancéreux, SQP : Utilisation des terres.						
Légende	A1 : Approvisionnement en matières premières, A2 : Transport, A3 : Fabrication, A1-A3 : Somme de A1, A2 et A3. A4 : Transport au site, A5 : Installation, C1 : Déconstruction, C2 : Transport des déchets, C3 : Traitement des déchets, C4 : Élimination, D : Avantages et charges au-delà des limites du système.						

* L'eutrophisation de l'eau douce est également fournie dans P comme renseignement supplémentaire.

Les résultats montrent que A3 - Étape de fabrication est la plus grande contribution à l'indicateur environnemental du potentiel de réchauffement de la planète à 61 %.

L'étape A1 - Matières premières stage suit avec 29 %.



Consommation des ressources pour 1 m² de panneaux et profilés de MDF

Ressource	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	28,49	1,06	0,043	0	0,091	-0,227
PERM	MJ	260	0	0	0	0	-231
PERT	MJ	289	1,06	0,043	0	0,091	-231
PENRE	MJ	290	8,46	4,26	0	2,94	0
PENRM	MJ	0	0	0	0	0	0
PENRT	MJ	290	8,46	4,26	0	2,94	0
SM	kg	0	0	0	0	0	0
RSF	MJ	0	0	0	0	0	-231
NRSF	MJ	0	0	0	0	0	0
FW	m ³	0,085	0,003	0,001	0	0,003	-0,023
Acronymes	PERE : Consommation d'énergie primaire renouvelable, excluant les ressources utilisées comme matières premières, PERM : Consommation de ressources d'énergie primaire renouvelable utilisées comme matières premières, PERT : Consommation totale d'énergie primaire renouvelable, PENRE : Consommation d'énergie primaire non renouvelable, excluant les ressources utilisées comme matières premières, PENRM : Consommation de ressources d'énergie primaire non renouvelable utilisées comme matières premières, PENRT : Consommation totale d'énergie primaire non renouvelable, SM : Matières secondaires, RSF : Combustibles secondaires renouvelables, NRSF : Combustibles secondaires non renouvelables, FW : Consommation nette d'eau douce.						

Flux de déchets et sorties pour 1 m² de panneaux et profilés de MDF

Flux	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg	0,015	0	0	0	0	0
NHWD	kg	3,75	0	0	0	0	0
RWD	kg	0	0	0	0	0	0
CRU	kg	0	0	0	0	0	0
MFR	kg	0	0	0	0	0	0
MER	kg	0	0	0	0	0	-12,4
EE (électrique)	MJ	0	0	0	0	0	0
EE (thermique)	MJ	0	0	0	0	0	-231
Acronymes	HWD : Déchets dangereux éliminés, NHWD : Déchets non dangereux éliminés, RWD : Déchets radioactifs éliminés, CRU : Composants destinés à la réutilisation, MFR : Matériaux pour recyclage, MER : Matériaux pour la récupération d'énergie, EE (électrique) : Énergie électrique exportée, EE (thermique) : Énergie thermique exportée						
Légende	A1 : Approvisionnement en matières premières, A2 : Transport, A3 : Fabrication, A1-A3 : Somme de A1, A2 et A3, C1 : Déconstruction, C2 : Transport des déchets, C3 : Traitement des déchets, C4 : Élimination, D : Avantages et charges au-delà des limites du système.						

Renseignements sur la teneur en carbone biogénique

Résultats par unité fonctionnelle ou déclarée		
Teneur en carbone biogénique	Unité	QUANTITÉ
Teneur en carbone biogénique dans le produit	kg C	7,4

Remarque : Une hypothèse selon laquelle 50 % du produit sont composés de carbone biogénique a été utilisée.

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES - PANNEAU

Produit | Catalogue

Veuillez suivre le catalogue des produits pour obtenir plus de renseignements, des détails sur les produits et des images.



Balayez ou
cliquez!

Produit | Normes

Les produits MDF fabriqués par AGT sont conformes aux normes ci-dessous :

- CERTIFICAT GOSTR
- TS EN ISO 12460-3
- TSE K 517



Balayez ou
cliquez!

Émissions de COV | Qualité de l'air intérieur

Des essais et des preuves de composés organiques volatils (COV) ont été effectués sur le produit, conformément aux parties de la norme ISO 16000.

Numéro de rapport : TURT200046259

Formaldéhyde | Qualité de l'air intérieur

Panneau : 0,759 mg/m²h

Classe : E1

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES - PROFILÉ

Produit | Catalogue

Veillez suivre le catalogue des produits pour obtenir plus de renseignements, des détails sur les produits et des images.



Balayez ou
cliquez!

Produit | Normes

Les produits MDF fabriqués par AGT sont conformes aux normes ci-dessous :

- CERTIFICAT GOSTR
- TS EN ISO 12460-3
- CERTIFICAT GOSTR



Balayez ou
cliquez!

Formaldéhyde | Qualité de l'air intérieur

Profilés : 0,759 mg/m²h

Classe : E1

RÉFÉRENCES

/GPI/Instructions générales du programme du système international EPD®. Version 3.0

/ISO 9001/Systèmes de management de la qualité — Exigences

/ISO 14001/Systèmes de management environnemental — Exigences

/EN 15804:2012+A2:2019/Durabilité des travaux de construction - Déclarations environnementales de produits - Règles de base pour la catégorie de produits des produits de construction

/ISO 14020:2000/Étiquettes et déclarations environnementales — Principes généraux

/ISO 14025/ISO 14025:2006 Marquages et déclarations environnementaux — Déclarations environnementales de Type III — Principes et modes opératoires

/ISO 14040-44/ISO 14040:2006-10, Management environnemental — Analyse du cycle de vie — Principes et cadre (ISO 14040:2006) et Exigences et lignes directrices (ISO 14044:2006)

/ISO 45001/Certification du système de management de la santé et de la sécurité au travail - Exigences

/ Gervasio et al., 2018 /Model for Life Cycle Assessment of buildings LCA, JRC Technical Reports, 2018.

/ Günther et al., 2012 /Calorific value of selected wood species and wood products, Springer.

/PCR for Construction Products and CPC 54 Construction Services/ Prepared by IVL Swedish Environmental Research Institute, Swedish Environmental Protection Agency, SP Trä, Swedish Wood Preservation Institute, Swedisol, SCDA, Svenskt Limträ AB, SSAB, the International EPD System, 2019:14 Version 2.0, DATE 2019-12-20

/Ecoinvent/Ecoinvent Centre, www.ecoinvent.org

/SimaPro/Trousse d'ACV SimaPro, Pré Consultants, Pays-Bas, www.pre-sustainability.com


COORDONNÉES

Programme	EPD, enregistré par le biais d'un programme régional entièrement aligné : EPD Turkey www.epdturkey.org	Le système international EPD® www.environdec.com
	 ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATIONS	 THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

Opérateur du programme	EPD Turquie : SÜRATAM – Turkish Centre for Sustainable Production Research & Design Nef 09 B Blok No: 7/15, 34415 Kagithane / Istanbul, TURQUIE info@suratam.org www.suratam.org	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm, Suède info@environdec.com
------------------------	---	--

Propriétaire de la déclaration	 Organize Sanayi Bölgesi 3. Kısım, 35. Cadde 07190 Türkiye / Antalya / Döşemealtı	Contact : Merve Akkaya Téléphone : +90 242 249 17 17 Téléc. : +90 242 249 17 27 www.agt.com.tr info@agt.com.tr
--------------------------------	---	--

Professionnel d'ACV et conception de DPE	 Sustainability Consulting	Royaume-Uni : 4, Clear Water Place, Oxford OX2 7NL (+44) 800 772 0185 info@metsims.com www.metsims.com
	Turquie : Lalegül Sok. No : 7/18 Kagithane 34415 Istanbul, Turquie (+90) 212 281 13 33 infotr@metsims.com	

Vérificateur indépendant		Vladimír Kocí, PhD LCA Studio Šárecká 5, 16000 Prague 6 - Czech Republic www.lcastudio.cz
--------------------------	---	---

Plus de

60

établissements

sur

5

continents



www.agt.com.tr